

2021-2022学年第二学期工程技能训练教学进程表

序号	年级专业	教学进程周次、日期、课程名称																		参考人数	责任老师	每批人数	学时	
		第1周	第2周	第3周	第4周	第5周	第6周	第7周	第8周	第9周	第10周	第11周	第12周	第13周	第14周	第15周	第16周	第17周	第18周					第19周
		2.21-27	2.28-3.6	3.7-13	3.14-20	3.21-27	3.28-4.3	4.4-4.10	4.11-17	4.18-24	4.25-5.1	5.2-8	5.9-15	5.16-22	5.23-29	5.30-6.5	6.6-12	6.13-19	6.20-26					6.27-7.3
1	智造21	工程技能训练																			100	徐雪林、钟家森、陈渝	242	64
2	电自21																				90	孟明辉、左时伦、邹永兵		64
3	功材BIC21																				25	左时伦、廖智勇、姜占平		64
4	电自转21																				27	马菽聪、杨华盛、胡林		64
5	材料类21			工程技能训练																	245	羊健、马菽聪、张罡	245	64
6	能化20					工程技能训练															45	张晓蓉、胡林、廖智勇	266	64
7	化工20																				68	王锋、杨大军、李亮		64
8	自动21																				100	李明、周明举、李亮		64
10	材物20																				53	周明举、张罡、廖智勇		64
11	机电20																				132	曾绍坤、陈渝、姜占平	211	96
12	过控20																				45	郭大江、王锋、左时伦		96
13	能动(3+2)19																				34	陈渝、杨大军、姜占平		96
14	矿加20																				35	张罡、李亮、曾绍坤	205	96
15	冶金20																				136	郭大江、姜占平、羊健		96
16	材控20																				34	蒲国裕、钟家森、王锋		96
17	机设19																			工程技能训练II	114	陈渝、张罡、周明举	114	64
18	建环20																			工程技能训练	54	姜占平、王锋、胡林	54	32

2021-2022学年第二学期工程技能训练分组实习安排表（第一批242人）

专业：21级智造、21级电自、21级电自转、21级功材BIC				时间段：2022.2.21-2022.3.6（1-2周）								实习时间：		上午：08:30—11:30 下午：14:00—17:00										
专业大组人数	小组划分	学生序号	实习周次、日期及工种																					
			1周								2周													
			周一2.21		周二2.22		周三2.23		周四2.24		周五2.25		周一2.28		周二3.1		周三3.2		周四3.3		周五3.4			
上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午				
21级智造 第一大组 60人	1小组	01-15	钳工 陈 曾、陈、庞				产分 智		车工 李 陈、李、马、何				特种 渝、蓉		数控 羊		焊 蒋、陈		铸 徐、邹		铣工 阎、褚			
	2小组	16-30															01-15 16-30		01-15 16-30		01-15 16-30			
	3小组	31-45	01-20 21-40 41-60				铣工 肖、褚		01-15 16-30 31-45 46-60				数控		特种		铸 徐、邹		焊 蒋、陈		产分			
	4小组	46-60					31-45 46-60						羊		蓉、渝		31-45 46-60		31-45 46-60		智			
21级智造 21级电自 第二大组 61人	1小组	61-75	车工 周 陈、李、周、何				钳工 曾 曾、陈、庞				焊 蒋、陈		铸 徐、邹		铣工 阎、褚		产分		特种		数控			
	2小组	76-90									61-75 76-90		61-75 76-90		61-75 76-90		智		渝、蓉		羊			
	3小组	91-105	61-75 76-90 91-105 106-121				61-80 81-100 101-121				铸 徐、邹		焊 蒋、陈		产分		铣工 阎、褚		数控		特种			
	4小组	106-121									91-105 106-121		91-105 106-121		智		91-105 106-121		羊		蓉、渝			
21级电自 第三大组 60人	1小组	122-136	特种		数控		焊 蒋、陈		铸 徐、邹		铣工 肖、褚		产分		车工 周 陈、李、周、马				钳工 陈 曾、陈、庞					
	2小组	137-151	渝、蓉		羊		122-136 137-151		122-136 137-151		122-136 137-151		智											
	3小组	152-166	数控		特种		铸 徐、邹		焊 蒋、陈		产分		铣工 阎、褚		122-136 152-166		137-151 167-181		122-141 142-161 162-181					
	4小组	167-181	羊		蓉、渝		152-166 167-181		152-166 167-181		智		152-166 167-181											
21级电自 21级电自 转 21级功材 BIC 第四大组 53人	1小组	182-194	铣工 肖、阎		产分		特种		焊 蒋、陈		铸 徐、邹		数控		钳工 曾 曾、陈、庞				车工 李 何、周、李、马					
	2小组	195-207	182-194 195-207		智		渝、蓉		182-194 195-207		182-194 195-207		羊											
	3小组	208-220	产分		铣工 肖、阎		数控		铸 徐、邹		焊 蒋、陈		特种		182-198		199-215		216-234		182-194 195-207 208-220 221-234			
	4小组	221-234	智		208-220 221-234		羊		208-220 221-234		208-220 221-234		蓉、渝											

注：课程考核标准：任课教师根据课程学习情况、课堂任务及实习报告完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

2021-2022学年第二学期工程技能训练分组实习安排表（第二批245人）

专业：21级材料类			时间段：2022.3.7-2022.3.20（3-4周）										实习时间：		上午：08:30—11:30		下午：14:00—17:00			
专业 大组 人数	小组 划分	学生 序号	实习周次、日期及工种																	
			3周					4周												
			周一3.7		周二3.8		周三3.9	周四3.10		周五3.11		周一3.14		周二3.15		周三3.16	周四3.17		周五3.18	
上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午		
21级材料类 第一大组 58人	1小组	01-15	钳工 陈		产分		车工 周				特种		数控		焊		铸		铣工	
	2小组	16-30	郭、陈、庞		蒲		陈、马、周、何				罡、蓉		左		蒋、陈		徐、邹		阎、褚	
	3小组	31-44	01-20 21-40 41-58		铣工 肖、阎		01-15 16-30 31-45 46-58				数控		特种		铸		焊		产分	
	4小组	45-58			31-44 45-58						左		蓉、罡		31-44 45-58		31-44 45-58		蒲	
21级材料类 第二大组 58人	1小组	59-73	车工 周		钳工 陈				焊		铸		铣工		产分		特种		数控	
	2小组	74-88	陈、李、周、何		郭、陈、庞				蒋、陈		徐、邹		阎、褚		蒲		罡、蓉		左	
	3小组	89-102	59-73 74-88 89-102 103-116		59-77 78-97 98-116				铸		焊		产分		铣工		数控		特种	
	4小组	103-116							徐、邹		蒋、陈		蒲		89-102 106-116		89-102 106-116		左 蓉、罡	
21级材料类 第三大组 59人	1小组	117-131	特种		数控		焊		铸		铣工		产分		车工 周				钳工 郭	
	2小组	132-146	罡、渝		左		蒋、陈		徐、邹		肖、阎		蒲		陈、李、周、马				郭、陈、庞	
	3小组	147-161	数控		特种		铸		焊		产分		铣工		117-131 132-146		137-156 157-175			
	4小组	162-175	左		渝、罡		147-161 162-175		147-161 162-175		蒲		147-161 162-175		147-161 162-175					
21级材料类 第四大组 59人	1小组	176-190	铣工 肖、褚		产分		特种		焊		铸		数控		钳工 郭				车工 李	
	2小组	191-205	176-190 191-205		蒲		罡、渝		176-190 191-205		176-190 191-205		左		郭、陈、庞				何、周、李、马	
	3小组	206-220	产分		铣工 肖、褚		数控		铸		焊		特种		176-195 196-215 216-234				176-190 191-205 206-220 221-234	
	4小组	221-234	蒲		206-220 221-234		左		206-220 221-234		206-220 221-234		渝、罡							

注：课程考核标准：任课教师根据课程学习情况、课堂任务及实习报告完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

2021-2022学年第二学期工程技能训练分组实习安排表（第三批256人）

专业：20级化工、20级能化、21级自动、20级材物			时间段：2022.3.21-2022.4.3（5-6周）										实习时间：		上午：08:30—11:30		下午：14:00—17:00					
专业 大组 人数	小组 划分	学生 序号	实习周次、日期及工种																			
			5周								6周											
			周一3.21		周二3.22		周三3.23		周四3.24		周五3.25		周一3.28		周二3.29		周三3.30		周四3.31		周五4.1	
上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午				
20级化工 20级能化 第一大组 64人	1小组	01-16	钳工 曾 曾、郭、庞				产分 森		车工 周 陈、马、周、何				特种 姜、锋		数控 胡		焊 蒋、陈		铸 徐、邹		铣工 阎、褚	
	2小组	17-32															01-16 17-32		01-16 17-32		01-16 17-32	
	3小组	33-48	01-21 22-42 43-64				铣工 肖、褚		01-16 17-32 33-48 49-64				数控 胡		特种 锋、姜		铸 徐、邹		焊 蒋、陈		产分	
	4小组	49-64					33-48 49-64										33-48 49-64		33-48 49-64		森	
20级能化 21级自动 第二大组 62人	1小组	65-80	车工 周 陈、李、周、何				钳工 曾 曾、郭、庞				焊 蒋、陈		铸 徐、邹		铣工 阎、褚		产分		特种		数控	
	2小组	81-96									65-80 81-96		65-80 81-96		65-80 81-96		森		姜、锋		胡	
	3小组	97-111	65-80 97-111		81-96 112-126		65-86 87-106 107-126				铸 徐、邹		焊 蒋、陈		产分		铣工 阎、褚		数控		特种	
	4小组	112-126									97-111 112-126		97-111 112-126		森		97-111 112-126		胡		锋、姜	
21级自动 第三大组 60人	1小组	127-141	特种		数控		焊 蒋、陈		铸 徐、邹		铣工 肖、褚		产分		车工 周 陈、李、周、马				钳工 郭 曾、郭、庞			
	2小组	142-156	锋、罡		胡		127-141 142-156		127-141 142-156		127-141 142-156		森									
	3小组	157-171	数控		特种		铸 徐、邹		焊 蒋、陈		产分		铣工 阎、褚		127-141 142-156 157-171 172-186				127-146 147-166 167-186			
	4小组	172-186	胡		罡、锋		157-171 172-186		157-171 172-186		森		157-171 172-186									
21级自动 21级材物 第四大组 60人	1小组	187-201	铣工 肖、阎		产分		特种		焊 蒋、陈		铸 徐、邹		数控		钳工 郭 曾、郭、庞				车工 李 何、周、李、马			
	2小组	202-216	187-201 202-216		森		姜、罡		187-201 202-216		187-201 202-216		胡									
	3小组	217-231	产分		铣工 肖、阎		数控		铸 徐、邹		焊 蒋、陈		特种		187-206 207-226 227-246				187-201 202-216 217-231 232-246			
	4小组	232-246	森		217-231 232-246		胡		217-231 232-246		217-231 232-246		罡、姜									

注：课程考核标准：任课教师根据课程学习情况、课堂任务及实习报告完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

2021-2022学年第二学期工程技能训练分组实习安排表（第四批次214人）

专业：20级机电、20级过控				时间段：2022.4.11-2022.5.1(8-10周)				实习时间：		上午：08:30—11:30				下午：14:00—17:00												
专业大组 人数 周数	小组划分	学生序号	实习周次、日期及工种																							
			8周				9周				10周															
			周一4.11	周二4.12	周三4.13	周四4.14	周五4.15	周一4.18	周二4.19	周三4.20	周四4.21	周五4.22	周一4.25	周二4.26	周三4.27	周四4.28	周五4.29									
上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午											
20级机电 第一大组 45人	1小组	01-11	车工 主讲何 何、陈、李				数控技术 羊		钳工 主讲郭 郭、陈				产品分析 森		特种加工 姜、蓉		铣工 褚 阎、孟 01-11 12-22		焊 蒋、陈 01-11 12-22		铸 徐、邹 01-11 12-22					
	2小组	12-22	01-15 16-30 31-45				特种加工 蓉、渝		01-22 23-45				铣工 褚 阎、孟 23-33 34-45		数控技术 胡		产品分析 智		铸 徐、邹 23-33 34-45		焊 蒋、陈 23-33 34-45					
	3小组	23-33											产品分析		铸		焊									
	4小组	34-45											产品分析		铸		焊									
20级机电 第二大组 45人	1小组	46-56	钳工 主讲郭 郭、曾				车工 主讲李 何、马、李				数控技术 胡		特种加工 蓉、姜		产品分析 森		焊 蒋、陈 46-56 57-67		铸 徐、邹 46-56 57-67		铣工 褚 阎、孟 46-56 57-67					
	2小组	57-67	46-67 68-90				46-60 61-75 76-90				特种加工 渝、蓉		数控技术 胡		铣工 褚 阎、孟 68-78 79-90		铸 徐、邹 68-78 79-90		焊 蒋、陈 68-78 79-90		产品分析 智					
	3小组	68-78											产品分析		铸		焊									
	4小组	79-90											产品分析		铸		焊									
20级机电 第三大组 45人	1小组	91-101	特种加工		产品分析		铣工 孟 肖、孟 91-101 102-112		焊 蒋、陈 91-101 102-112		铸 徐、邹 91-101 102-112		车工 主讲马 马、何、陈				数控技术 左		钳工 主讲陈 曾、陈							
	2小组	102-112	蓉、渝		蒲		产品分析 蒲		铸 徐、邹 113-123 124-135		焊 蒋、陈 113-123 124-135		91-105 106-120 121-135				特种加工 锋、姜		91-112 113-135							
	3小组	113-123	数控技术		铣工 孟 肖、孟 113-123 124-135												特种加工									
	4小组	124-135	羊		特种加工												特种加工									
20级过控 第四大组 42人	1小组	01-11	产品分析		特种加工		焊 蒋、陈 01-11 12-22		铸 徐、邹 01-11 12-22		铣工 肖 肖、孟 01-11 12-22		钳工 主讲陈 郭、陈				车工 主讲马 陈、李、马		数控技术 左							
	2小组	12-22	蒲		渝、蓉		铸 徐、邹 23-32 33-42		焊 蒋、陈 23-32 33-42		产品分析 森		01-22 23-42				车工 主讲马 陈、李、马		特种加工 姜、锋							
	3小组	23-32	铣工 肖 肖、孟 23-32 33-42		数控技术												产品分析									
	4小组	33-42	羊		数控技术												产品分析									
专业：能动（3+2）19				时间段：2022.4.11-2022.5.1(8-10周)				实习时间：		上午：08:30—11:30				下午：14:00—17:00												
专业大组 人数 周数	指导教师	学生序号	实习周次、日期及工种																							
			8周				9周				10周															
			周一1.44	周二4.12	周三4.13	周四4.14	周五4.15	周一4.18	周二4.19	周三4.20	周四4.21	周五4.22	周一4.25	周二4.26	周三4.27	周四4.28	周五4.29									
上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午											
能动19 (3+2) 34人	曾绍坤	01-17	人员分组 负责人确定 产品分析 零件出图				钳工 培训		车工 培训		线切割培 训		钳工加工		车工加工		3D打印加工		线切割加工		装配调试				比赛 提交 资料	
	周明举	18-34					车工 培训		钳工 培训		3D打印培 训		车工加工		钳工加工		线切割加工		3D打印加工							

注：课程考核标准：任课教师根据课程学习情况、课堂任务及实习报告完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

2021-2022学年第二学期工程技能训练分组实习安排表 (第五批次228人)

专业：20级冶金、20级矿加、20级材控				时间段：2022.5.9-2022.6.5(12-14周)				实习时间：		上午：08:30—11:30				下午：14:00—17:00				
专业大组 人数 周数	小组划分	学生序号	实习周次、日期及工种															
			12周				13周				14周							
			周一5.9	周二5.10	周三5.11	周四5.12	周五5.13	周一5.16	周二5.17	周三5.18	周四5.19	周五5.20	周一5.23	周二5.24	周三5.25	周四5.26	周五5.27	
上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午		
20级冶金 第一大组 53人	1小组	01-13	车工 主讲何 陈、马、李、周		数控技术		钳工 主讲郭 曾、郭、陈		产品分析		特种加工		铣工 褚 孟、褚		焊 蒋、陈		铸 徐、邹	
	2小组	14-26			左				智		姜、锋		01-13 14-26		01-13 14-26		01-13 14-26	
	3小组	27-39	01-13 14-26 27-39 40-53		特种加工		01-17 18-34 35-53		铣工 褚 孟、褚		数控技术		产品分析		铸 徐、邹		焊 蒋、陈	
	4小组	40-53			罡、锋				27-39 40-53		羊		森		27-39 40-53		27-39 40-53	
20级冶金 第二大组 53人	1小组	54-66	钳工 主讲郭 曾、郭、陈		车工 主讲李 何、陈、李、周		数控技术		特种加工		产品分析		焊 蒋、陈		铸 徐、邹		铣工 褚 孟、褚	
	2小组	67-79					羊		罡、姜		智		54-66 67-79		54-66 67-79		54-66 67-79	
	3小组	80-92	54-70 71-87 88-106		54-66 67-79 80-92 93-106		特种加工		数控技术		铣工 褚 孟、褚		铸 徐、邹		焊 蒋、陈		产品分析	
	4小组	93-106					锋、罡		羊		80-92 93-106		80-92 93-106		80-92 93-106		森	
20级冶金 20级矿加 第三大组 53人	1小组	107-119	特种加工		产品分析		铣工 孟 肖、孟		焊 蒋、陈		铸 徐、邹		车工 主讲马 何、马、李、周		数控技术		钳工 主讲陈 曾、郭、陈	
	2小组	120-132	罡、锋		蒲		107-119 120-132		107-119 120-132		107-119 120-132		107-119 120-132		胡		107-114 115-131 132-159	
	3小组	133-145	数控技术		铣工 孟 肖、孟		产品分析		铸 徐、邹		焊 蒋、陈		107-119 120-132 133-145 146-159		特种加工			
	4小组	146-159	左		133-145 146-159		蒲		133-145 146-159		133-145 146-159				锋、姜			
20级材控 第四大组 55人	1小组	01-14	产品分析		特种加工		焊 蒋、陈		铸 徐、邹		铣工 肖 肖、孟		钳工 主讲陈 曾、郭、陈		车工 主讲马 何、陈、马、李		数控技术	
	2小组	15-28	蒲		锋、罡		01-14 15-28		01-14 15-28		01-14 15-28						胡	
	3小组	29-42	铣工 肖 肖、孟		数控技术		铸 徐、邹		焊 蒋、陈		产品分析		01-18 19-36 37-55		01-14 15-28 29-42 43-55		特种加工	
	4小组	43-55	29-42 43-55		左		29-42 43-55		29-42 43-55		智						姜、锋	

注：课程考核标准：任课教师根据课程学习情况、课堂任务及实习报告完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。

2021-2022学年第二学期工程技能训练（1学分）实习安排表

分组	专业年级	序号	教学时间	地点	指导教师	项目	项目内容
1	建环20	01-26	第十六周	K120	姜占平	抽油机模型设计制作	自行构思设计并利用合理材料制作抽油机模型
2		27-52		钳工实训区	王锋	长江大桥模型制作	自行构思设计并利用合理材料制作长江大桥模型

2021-2022学年第二学期工程技能训练分组实习安排表（第七批次211人）

专业：19级机设114人				时间段： 2022. 6. 13-2022. 6. 26 (17周至18周)												上午(08:30—11:30)				下午(14:00—17:00)					
专业 大组 人数 周数	指导 教师	学生 序号	实习周次、日期及工种																						
			4 周	5 周	17周										18周										
					周一6.13		周二6.14		周三6.15	周四6.16		周五6.17		周一6.20		周二6.21		周三6.22	周四6.23		周五6.24				
上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	上午	下午	上午	下午				
1组	曾绍坤	01-16	分组准 备讲解 设计布 置任务	人员分组 负责人确 定 产品分析 零件出图	钳工 培训 曾绍坤	车工 培训 李明	线切 割培 训 3D打 印培 训陈 渝、 马菽 聪	钳工加工 曾绍坤 郭大江		车工加工 周明举 李明		3D打印加 工 马菽聪 陈渝		线切割加 工 陈渝 郭大江		装配调试						比赛 提交 资料			
2组	郭大江	17-32						车工加工 周明举 李明	钳工加工 曾绍坤 郭大江	车工加工 周明举 李明		钳工加工 曾绍坤 郭大江		线切割加 工 陈渝 郭大江										3D打印加 工 曾绍坤 李明	
3组	马菽聪	33-48								车工加工 周明举 李明		钳工加工 曾绍坤 郭大江		线切割加 工 陈渝 郭大江										3D打印加 工 曾绍坤 李明	
4组	陈渝	49-64			车工加工 周明举 李明		钳工加工 曾绍坤 郭大江		线切割加 工 陈渝 郭大江		3D打印加 工 曾绍坤 李明														
5组	李明	65-80			车工加工 周明举 李明		钳工加工 曾绍坤 郭大江		线切割加 工 陈渝 郭大江		3D打印加 工 曾绍坤 李明														
6组	孟明辉	81-96			车工加工 周明举 李明		钳工加工 曾绍坤 郭大江		线切割加 工 陈渝 郭大江		3D打印加 工 曾绍坤 李明														
7组	周明举	97-111			车工加工 周明举 李明		钳工加工 曾绍坤 郭大江		线切割加 工 陈渝 郭大江		3D打印加 工 曾绍坤 李明														

注：装配调试和考核时段，所有指导教师均需在岗。