

重庆科技学院

2019-2020 学年第二学期全校工程技能训练、工程认知实训

教学计划任务书

工程训练中心

2020年5月29日

说 明

一、任务来源

本任务书是根据机械与动力工程学院下达的“2019/2020 学年第二学期教学任务通知书”，并由教研室调整，交中心核对，机械学院确认，教务处审核通过而来。

二、任务要求

1、请各位老师严格按照此任务书主讲和指导学生实训，不得擅自变动人员、时间和教学内容，确因特殊情况需要请假者，应向所在教研室主任书面告假，并请人代班；

2、主讲老师按“实训教学任务要求”中的要求，负责指定班组学生集中上课，实训报告要求学生在本工种实训期间独立完成；

3、指导老师负责“安排表”中指定序号的学生实训，按“实训教学任务要求”中的教学环节，现场讲解、示范、指导、批阅报告和工件（签名）、设备维护和保养、环境和清洁卫生等；

4、本任务书“安排表”中，在无课期间必须做好下次实训的准备、维护和保养自己管属之设备和环境，学习、进修和业务提高等工作。

三、实训地点

1、车 工——上课：基地教室 4，实训：基地 2 楼；

2、钳 工——上课：基地教室 5，实训：基地 2 楼；

3、铣\刨——上课：基地教室 2，实训：基地 1 楼；

4、铸、焊——上课：基地教室 1，实训：基地 1 楼；

车、钳、铣刨磨、铸锻焊在冶金与石油科技大楼之间公路向前直行 20 米左边，工程训练中心实训基地。

5、数控加工——石油科技大楼底楼数控加工实训区。

6、产品分析——石油科技大楼底楼 K126、K127。

7、特种加工——石油科技大楼底楼特种加工实训区。

四、实训时间

实训时间见安排表，特殊情况（法定假节日、校春季运动会等）另行通知。

五、其它

1、本任务书每人一份，各批次教学专业《工种成绩考核表》每个工种一份，作为中心和教研室向每位老师下达的下学期正式书面任务通知书。

2、本任务书中所有内容必须严格执行，中心、教研室和督导组将按任务书的实施情况进行随机抽查与通报，并纳入个人当月的绩效考核中。

实训教学安排解析

一、中心课程教学计划安排

根据学校相关文件要求，中心本学期教学转变为线上教学为主，线下指导为辅的模式，学生自愿参加线下指导。

其中，线上教学日程安排按照该批次第一大组教学安排进行。由相关工种任课教师进行课程直播，课程内容包括：各工种安全操作技术、理论基础知识、工量夹具基础知识及使用示范操作演示、机床基本操作讲解与示范操作演示、典型零部件加工工艺分析与加工示范操作演示等版块内容。学生可通过观看直播或视频回放进行学习，同时有指导教师在线答疑，并根据课程进度布置相关任务。

线下教学按照正常日程安排进行，根据实际情况将该批次学生重新分为一个大组（或两个大组），并按照该批次第一大组（或第一、二大组）教学安排进行。

二、其它事宜

1. 未返校学生参加线上教学，返校学生遵循自愿的原则自主决定授课方式，即自主选择线上教学或线下指导。
2. 按照实训要求，请各专业系（部）通知返校学生自行购买劳保用品（劳保服（含上衣、裤子）、劳保皮鞋、防护帽（仅女生需要，可为鸭舌帽））；并提醒学生：在实训期间需正确穿戴劳保用品（劳保服、鞋、帽），凡违反者中心有权停止其参加实训。
3. 请返校学生做好疫情期间防护措施。
4. 中心调整后的教学计划及授课时间需线上线下同步进行并及时沟通，经商议，中心线上教学统一使用钉钉教学直播平台。

2019-2020学年第二学期工程技能训练教学进程表

受新型冠状病毒肺炎疫情影响，需要对教学进程进行大幅度调整；以确保学生课时足够为基本原则，将实训教学进程调整至如教学进程表所示。

序号	年级专业	教学进程周次、日期、课程名称								参考人数	责任老师	每批人数	学时					
		第1-14周 2.24-5.31	第15周 6.1-6.7	第16周 6.8-6.14	第17周 6.15-6.21	第18周 6.22-6.28	第19周 6.29-7.5	第20周 7.6-7.12	第21周 7.13-7.19									
1	18级功材BIC		15-16周 周一至周五 上午							25	周明举、李明	107	64					
2	19级材物									82	周明举、廖智勇		64					
3	18级化工		15-16周 周一至周五 下午							121	徐雪林、钟家森	125	64					
4	18级化工转									4	孟明辉、左时伦		64					
5	18级建环		15-16周 周六、周日							52	李蓬、张晓蓉	52	32					
6	19级安全升		15-19周 周六、周日								21	马菽聪、羊健	212	96				
7	18级过控															40	李蓬、张晓蓉	96
8	18级机电															151	徐雪林、钟家森	96
9	18级冶金				17-18周 周一至周五					138	马菽聪、杨华盛	266	96					
10	18级矿加												28	李蓬、王锋	96			
11	18级材控												100	孟明辉、左时伦	96			
12	17级机设				18周 周一至周五					221	郭大江、廖勇	228	64					
13	19级电自						19周 周一至周五			64	曾绍坤、姜占平	354	64					
14	19级电自转									37	曾绍坤、左时伦		64					
15	19级智造									46	曾绍坤、胡林		64					
16	18级能化									45	曾绍坤、张罡		64					
17	19级材料类									162	李蓬、王锋		64					

- 注：
1. 请学校在实训中心配备解暑用药品，如藿香正气液等；
 2. 请校医院医生随时待命，避免出现群体性中暑事件；
 3. 请学校为中心教师配备足够的消毒液、免洗手酒精凝胶、口罩等防护用品。

实训考核及成绩评定

（一）考核内容及成绩构成

为了全面评估学生在工程技能训练中的表现和训练的质量，根据《工程技能训练 A》课程的特点和核心教学内容，训练考核内容由五个考核子项构成，包括：工程实践、工程与社会、沟通表达、职业规范、团队合作。

各考核子项成绩按百分制进行评定，一般应呈正态分布。各考核子项成绩占课程训练成绩的比例为：工程实践占 40%、工程与社会占 15%、沟通表达占 10%、职业规范占 20%、团队合作占 15%。相应的各考核子项成绩分为：工程实践 40 分、工程与社会 15 分、沟通表达 10 分、职业规范 20 分、团队合作 15 分。

考核子项 1：工程实践

定量考核，重点考察学生在各训练项目中操作机床，使用相应工、量具，完成训练任务的操作能力和完成相应实训报告的能力。

考核子项 2：工程与社会

定性考核，重点考察学生在各训练项目参与讨论评价机械产品开发应用对社会、健康、安全、法律以及文化的潜在影响和应承担责任中的表现。

考核子项 3：沟通表达

定性考核，重点考察学生在各训练项目参与现场讨论和互动学习中的表现。

考核子项 4：职业规范

定性考核，重点考察学生在各训练项目遵守相应安全操作规程和工作纪律，保持工作现场整洁有序等方面的表现，以及完成工作任务的企图心、责任心、细心和耐心。

考核子项 5：团队合作

定性考核，重点考察学生在各训练项目参与小组讨论、角色扮演、公益服务中的表现。

《工程技能训练 A》课程包含多个训练项目，每个训练项目针对每个考核子项都有详细的评分标准和细则。

(二) 各项目成绩计算公式

各课程目标的考核内容、成绩评定方式、目标分值建议如下：

课程目标	考核内容	成绩评定方式	成绩占总评分比例	目标成绩占当次考核比例	学生当次考核平均分	目标达成情况计算公式
目标 1：了解机械加工的材料、毛坯和工艺系统的基本知识，熟悉典型加工设备的选用和基本操作技能。深入理解机械结构是怎样加工出来的。	操作技能	（“操作技能”平均分*70% + “实训报告”平均分*30%）* 50%	14%	20%	A	$\frac{(A \times 70\% + B \times 30\%) \times 40\% \times 50\%}{20}$
	实训报告		6%		B	
目标 2：了解机械产品开发的思路和主要步骤，了解工程视野和工程思维。了解产品的机械构造及零件结构是怎样装配起来实现其功能的。	操作技能	（“操作技能”平均分*70% + “实训报告”平均分*30%）* 50%	14%	20%	A	$\frac{(A \times 70\% + B \times 30\%) \times 40\% \times 50\%}{20}$
	实训报告		6%		B	
目标 3：培养职场素质的“五力”。	工程与社会	（“工程与社会”平均分 + “沟通表达”平均分）* 50%	15%	25%	C	$\frac{(C \times 15\% + D \times 10\%)}{25}$
	沟通表达		10%		D	
目标 4：培养职场素质的“四心一精神”。	职业规范	（“职业规范”平均分 + “团队合作”平均分）* 50%	20%	35%	E	$\frac{(E \times 20\% + F \times 15\%)}{35}$
	团队合作		15%		F	
总评成绩（100%）= 工程实践（40%）+ 工程与社会（15%）+ 沟通表达（10%）+ 职业规范（20%）+ 团队合作（15%）； 其中， 工程实践 = 操作技能（70%）+ 实训报告（30%）			100%	—	—	—

★特殊说明：

(1) 若任一训练项目、训练环节缺失或者任一考核子项成绩不合格，则课程的总评成绩不合格；

(2) 拥有国家职业资格证书中中级技能及以上技能水平的学生，可以免修相应训练项目、训练环节。

2019-2020学年第二学期工程技能训练分组实习安排表（第一批次107人）

受新型冠状病毒肺炎疫情影响，需要对教学进程进行大幅度调整；以确保学生课时足够为基本原则，将实训教学进程调整至如实习安排表所示。

专业：18级功材BIC25人、19级材物82人					时间段：2020.6.1-2020.6.14 (15-16周)					实习时间：上午 08:00-12:30			
专业 大组 人数	小组 划分	学生 序号	实习周次、日期及工种										
			15周					16周					
			周一6.1 上午	周二6.2 上午	周三6.3 上午	周四6.4 上午	周五6.5 上午	周一6.8 上午	周二6.9 上午	周三6.10 上午	周四6.11 上午	周五6.12 上午	
18级功材BIC 第一大组 25人	1小组	01-06	车工 何		钳工 郭			铣工	焊工 陈、蒋 铸工 徐、邹	特种 蓉/罡/渝	数控 左/胡/羊	产分 森/智	
	2小组	07-12	何、陈、李、马、周、李 明		曾、郭、陈、胡			阎、褚、肖、孟		产分 森/智	特种 蓉/罡/渝	数控 左/胡/羊	
	3小组	13-18							焊工 陈、蒋 铸工 徐、邹				铣工
	4小组	19-25						阎、褚、肖、孟	产分 森/智	特种 蓉/罡/渝	数控 左/胡/羊		
19级材物 第二大组 27人	1小组	01-07	钳工 陈		车工 马							特种 渝/罡/蓉	数控 左/胡/羊
	2小组	08-14	曾、郭、陈、胡		何、陈、李、马、周、李明			数控 左/胡/羊	特种 渝/罡/蓉	铸工 徐、邹	阎、褚、肖、孟	铣工 阎、褚、肖、孟	焊工 陈、蒋
	3小组	15-21											
	4小组	22-27						阎、褚、肖、孟	铸工 徐、邹	特种 渝/罡/蓉	数控 左/胡/羊		
19级材物 第三大组 27人	1小组	28-34	铣工	焊工 陈、蒋 铸工 徐、邹	特种 蓉/罡/渝	数控 左/胡/羊	产分 智/森					车工 陈	
	2小组	35-41	阎、褚、肖、孟		产分 智/森	特种 蓉/罡/渝	数控 左/胡/羊	何、陈、李、马、周、李 明	曾、郭、陈、胡				
	3小组	42-48		焊工 陈、蒋 铸工 徐、邹								铣工	阎、褚、肖、孟
	4小组	49-54	阎、褚、肖、孟	产分 智/森	特种 蓉/罡/渝	数控 左/胡/羊							
19级材物 第四大组 28人	1小组	55-61					特种 渝/罡/蓉	数控 左/胡/羊	阎、褚、肖、孟	铣工	焊工 陈、蒋	铸工 徐、邹	钳工 胡
	2小组	62-68	数控 左/胡/羊	特种 渝/罡/蓉	阎、褚、肖、孟	铸工 徐、邹	铣工	焊工 陈、蒋		曾、郭、陈、胡		何、陈、李、马、周、李明	
	3小组	69-75							阎、褚、肖、孟				
	4小组	76-82	阎、褚、肖、孟	铸工 徐、邹	特种 渝/罡/蓉	铣工	焊工 陈、蒋						

- 注：
1. 本学期授课以线上教学为主，线下指导为辅，返校学生自愿参加线下辅导。
 2. 线下授课学生集中按照第一大组（或第一、二大组）日程安排进行授课，线上学生同步授课，并完成相应任务。
 3. 当日实训环节教师必须全部到场，并安排一半教师线上辅导，一半教师线下授课。
 4. 课程考核标准：任课教师根据课程学习情况、课堂任务及实习报告完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。
 5. 请周明举、曾绍坤、马菽聪、郭大江负责线上教学相关工作。

2019-2020学年第二学期工程技能训练分组实习安排表（第二批125人）

受新型冠状病毒肺炎疫情影响，需要对教学进程进行大幅度调整；以确保学生课时足够为基本原则，将实训教学进程调整至如实习安排表所示。

专业：18级化工121人、18级化工转4人					时间段：2020.6.1-2020.6.14 (15-16周)			实习时间：下午 14:00-18:30					
专业 大组 人数	小组 划分	学生 序号	实习周次、日期及工种										
			15周					16周					
			周一6.1 下午	周二6.2 下午	周三6.3 下午	周四6.4 下午	周五6.5 下午	周一6.8 下午	周二6.9 下午	周三6.10 下午	周四6.11 下午	周五6.12 下午	
18级化工第 一大组 31人	1小组	01-08	车工 何		钳工 郭			铣工	焊工 陈、蒋 铸工 徐、邹	特种 蓉/罡/渝	数控 左/胡/羊	产分 森/智	
	2小组	09-16	何、陈、李、马、周、李 明		曾、郭、陈、胡			阎、褚、肖、孟		铣工	产分 森/智	特种 蓉/罡/渝	数控 左/胡/羊
	3小组	17-24											
	4小组	25-31											
18级化工第 二大组 31人	1小组	32-39	钳工 陈		车工 马			特种 渝/罡/蓉	数控 左/胡/羊	阎、褚、肖、孟	铣工	焊工 陈、蒋	铸工 徐、邹
	2小组	40-47	曾、郭、陈、胡		何、陈、李、马、周、李明			数控 左/胡/羊	特种 渝/罡/蓉		铸工 徐、邹	阎、褚、肖、孟	铣工
	3小组	48-55											
	4小组	56-62											
18级化工第 三大组 31人	1小组	63-70	铣工	焊工 陈、蒋 铸工 徐、邹	特种 蓉/罡/渝	数控 左/胡/羊	产分 智/森	车工 陈		钳工 曾			
	2小组	71-78	阎、褚、肖、孟					何、陈、李、马、周、李 明		曾、郭、陈、胡			
	3小组	79-86	焊工 陈、蒋 铸工 徐、邹	铣工	产分 智/森	特种 蓉/罡/渝	数控 左/胡/羊						
	4小组	87-93	阎、褚、肖、孟										
18级化工第 四大组 32人	1小组	94-101	特种 渝/罡/蓉	数控 左/胡/羊	阎、褚、肖、孟	铣工	焊工 陈、蒋	铸工 徐、邹	钳工 胡		车工 周		
	2小组	102-109							曾、郭、陈、胡		何、陈、李、马、周、李明		
	3小组	110-117	数控 左/胡/羊	特种 渝/罡/蓉	铸工 徐、邹	阎、褚、肖、孟	铣工	焊工 陈、蒋					
	4小组	118-125											

- 注：
1. 本学期授课以线上教学为主，线下指导为辅，返校学生自愿参加线下辅导。
 2. 线下授课学生集中按照第一大组（或第一、二大组）日程安排进行授课，线上学生同步授课，并完成相应任务。
 3. 当日实训环节教师必须全部到场，并安排一半教师线上辅导，一半教师线下授课。
 4. 课程考核标准：任课教师根据课程学习情况、课堂任务及实习报告完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。
 5. 请周明举、曾绍坤、马菽聪、郭大江负责线上教学相关工作。

2019-2020学年第二学期工程技能训练分组实习安排表（第三批52人）

受新型冠状病毒肺炎疫情影响，需要对教学进程进行大幅度调整；以确保学生课时足够为基本原则，将实训教学进程调整至如实习安排表所示。

专业：18级建环52人			时间段：2020.6.1-2020.6.13 (15周周六、周日，16周周六)				实习时间：上午08:00-12:30 下午14:00-18:30	
专业 大组 人数	小组 划分	学生 序号	实习周次、日期及工种					
			15周				16周	
			周六6.6		周日6.7		周六6.13	
			上午	下午	上午	下午	上午	下午
1组	王锋	01-13	自行构思设计并利用合理材料制作工程车辆模型					
2组	姜占平	14-26	自行构思设计并利用合理材料制作工程车辆模型					
3组	廖勇	27-39	自行构思设计并利用合理材料制作长江大桥模型					
4组	蒲国裕	40-52	自行构思设计并利用铁艺制作创意产品模型					

- 注：
1. 本学期授课以线上教学为主，线下指导为辅，返校学生自愿参加线下辅导。
 2. 线下授课学生集中按照第一大组（或第一、二大组）日程安排进行授课，线上学生同步授课，并完成相应任务。
 3. 当日实训环节教师必须全部到场，并安排一半教师线上辅导，一半教师线下授课。
 4. 课程考核标准：任课教师根据课程学习情况、课堂任务及实习报告完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。
 5. 请周明举、曾绍坤、马菽聪、郭大江负责线上教学相关工作。

2019-2020学年第二学期工程技能训练分组实习安排表（第四批次212人）

受新型冠状病毒肺炎疫情影响，需要对教学进程进行大幅度调整；以确保学生课时足够为基本原则，将实训教学进程调整至如实习安排表所示。

专业：19级安全升21人、18级机电151人、18级过控40人			时间段：2020.6.1-2020.7.5（15-19周周六、周日）														实习时间：		上午：08:30-12:00				下午：14:00-18:00			
专业 大组 人数	小组 划分	学生 序号	实习周次、日期及工种																							
			15周				16周				17周				18周				19周							
			周六6.6		周日6.7		周六6.13		周日6.14		周六6.20		周日6.21		周六6.27		周日6.28		周六7.4		周日7.5					
上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午							
19级安全升 18及机电 第一大组 57人	1小组	01-14	车工 何				钳工 郭				特种 蓉/勇/姜		数控 羊/蒲/ 左		产分 智/森		铣工 阎、褚、肖、孟		焊工 蒋、陈		铸工 徐、邹					
	2小组	15-28	何、陈、李、马、周、李明				曾、郭、陈、胡				数控 羊/蒲/左		产分 智/森		特种 蓉/勇/姜		铸工 徐、邹		焊工 蒋、陈		铣工					
	3小组	29-42															铣工		焊工 蒋、陈		铸工 徐、邹					
	4小组	43-57															焊工 蒋、陈		铸工 徐、邹		阎、褚、肖、孟					
18级机电 第二大组 57人	1小组	58-71	钳工 陈				车工 何				铣工		焊工 蒋、陈		铸工 徐、邹		特种 蓉/勇/姜		产分 智/森		数控 羊/蒲/ 左					
	2小组	72-85	曾、郭、陈、胡				何、陈、李、马、周、李明				阎、褚、肖、孟		铸工 徐、邹		焊工 蒋、陈											
	3小组	86-99									铸工 徐、邹		焊工 蒋、陈		铣工		数控 羊/蒲/左		特种 蓉/勇/姜		产分 智/森					
	4小组	100-114									焊工 蒋、陈		铸工 徐、邹		阎、褚、肖、孟											
18级机电 第三大组 58人	1小组	115-128	铣工		焊工 蒋、陈		铸工 徐、邹		数控 羊/蒲/ 胡		特种 蓉/勇/锋		产分 智/森		车工 何				钳工 曾							
	2小组	129-142	阎、褚、肖、孟		铸工 徐、邹		焊工 蒋、陈																			
	3小组	143-157	铸工 徐、邹		焊工 蒋、陈		铣工		产分 智/森		数控 羊/蒲/胡		特种 蓉/勇/锋										何、陈、李、马、周、李明			
	4小组	158-172	焊工 蒋、陈		铸工 徐、邹		阎、褚、肖、孟																			
18级过控 第四大组 40人	1小组	01-10	特种 蓉/勇/锋		数控 羊/蒲/ 胡		产分 智/森		铣工		焊工 蒋、陈		铸工 徐、邹		钳工 胡				车工 何							
	2小组	11-20			阎、褚、肖、孟		铸工 徐、邹		焊工 蒋、陈																	
	3小组	21-30	数控 羊/蒲/胡		产分 智/森		特种 蓉/勇/锋		铸工 徐、邹		焊工 蒋、陈		铣工													
	4小组	31-40							焊工 蒋、陈		铸工 徐、邹		阎、褚、肖、孟													

- 注：1. 本学期授课以线上教学为主，线下指导为辅，返校学生自愿参加线下辅导。
 2. 线下授课学生集中按照第一大组（或第一、二大组）日程安排进行授课，线上学生同步授课，并完成相应任务。
 3. 当日实训环节教师必须全部到场，并安排一半教师线上辅导，一半教师线下授课。
 4. 课程考核标准：任课教师根据课程学习情况、课堂任务及实习报告完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。
 5. 请周明举、曾绍坤、马菽聪、郭大江负责线上教学相关工作。

2019-2020学年第二学期工程技能训练分组实习安排表（第五批次266人）

受新型冠状病毒肺炎疫情影响，需要对教学进程进行大幅度调整；以确保学生课时足够为基本原则，将实训教学进程调整至如实习安排表所示。

专业：18级冶金138人、18级矿加28人、18级材控100人											时间段：2020.6.15-2020.6.28（17-18周）				实习时间：		上午：08:30-12:00		下午：14:00-18:00											
专业 大组 人数	小组 划分	学生 序号	实习周次、日期及工种																											
			17周								18周																			
			周一6.15		周二6.16		周三6.17		周四6.18		周五6.19		周一6.22		周二6.23		周三6.24		周四6.25		周五6.26									
上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午											
18级冶金 第一大组 69人	1小组	01-17	车工 何				钳工 郭				特种 罡/姜/渝		产分 森/智		数控 胡/蒲/羊		铣工 阎、褚、肖、孟		焊工 蒋、陈		铸工 徐、邹									
	2小组	18-34	何、陈、李、马、周、李明				曾、郭、陈、胡				产分 森/智		数控 胡/蒲/羊		特种 罡/姜/渝		铸工 徐、邹		焊工 蒋、陈		铣工									
	3小组	35-51															铸工 徐、邹		焊工 蒋、陈		阎、褚、肖、孟									
	4小组	52-69															焊工 蒋、陈		铸工 徐、邹											
18级冶金 第二大组 69人	1小组	70-86	钳工 陈				车工 何				铣工 阎、褚、肖、孟		焊工 蒋、陈		铸工 徐、邹		特种 罡/姜/渝		数控 胡/蒲/羊		产分 森/智									
	2小组	87-103	曾、郭、陈、胡				何、陈、李、马、周、李明				铸工 徐、邹		焊工 蒋、陈		铣工		产分 森/智		特种 罡/姜/渝		数控 胡/蒲/羊									
	3小组	104-120																					阎、褚、肖、孟							
	4小组	121-138																							焊工 蒋、陈		铸工 徐、邹			
18级矿加 18级材控 第三大组 64人	1小组	01-16	铣工		焊工 蒋、陈		铸工 徐、邹		产分 森/智		特种 罡/蓉/锋		数控 胡/蒲/左		车工 何				钳工 曾											
	2小组	17-32	阎、褚、肖、孟		铸工 徐、邹		焊工 蒋、陈																							
	3小组	33-48	铸工 徐、邹		焊工 蒋、陈		铣工		数控 胡/蒲/左		产分 森/智		特种 罡/蓉/锋										何、陈、李、马、周、李明				曾、郭、陈、胡			
	4小组	49-64	焊工 蒋、陈		铸工 徐、邹		阎、褚、肖、孟																							
18级材控 第四大组 64人	1小组	65-80	特种 罡/蓉/锋		产分 森/智		数控 胡/蒲/左		铣工		焊工 蒋、陈		铸工 徐、邹		钳工 胡				车工 何											
	2小组	81-96							阎、褚、肖、孟		铸工 徐、邹		焊工 蒋、陈																	
	3小组	97-112	产分 森/智		数控 胡/蒲/左		铸工 徐、邹		焊工 蒋、陈		铣工		曾、郭、陈、胡										何、陈、李、马、周、李明							
	4小组	113-128					焊工 蒋、陈		铸工 徐、邹		阎、褚、肖、孟																			

- 注：1. 本学期授课以线上教学为主，线下指导为辅，返校学生自愿参加线下辅导。
 2. 线下授课学生集中按照第一大组（或第一、二大组）日程安排进行授课，线上学生同步授课，并完成相应任务。
 3. 当日实训环节教师必须全部到场，并安排一半教师线上辅导，一半教师线下授课。
 4. 课程考核标准：任课教师根据课程学习情况、课堂任务及实习报告完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。
 5. 请周明举、曾绍坤、马菽聪、郭大江负责线上教学相关工作。

2019-2020学年第二学期工程技能训练分组实习安排表（第六批次221人）

受新型冠状病毒肺炎疫情影响，需要对教学进程进行大幅度调整；以确保学生课时足够为基本原则，将实训教学进程调整至如实习安排表所示。

专业：17级机设221人			时间段：2020.6.22-2020.6.28 (18周)						上午：08:00-12:30		下午：14:00-18:30	
专业大组 人数 周数	小组划分	学生序号	实习周次、日期及工种									
			15周	16周	18周							
					周一6.22		周二6.23		周三6.24		周四6.25	
上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午			
1组	廖勇	1-17	分组准备 讲解设计 布置任务	3D打印 陈渝 钳工加工（1） 羊健	线切割 胡林/蒲国裕 钳工加工（1） 廖勇	3D打印 陈渝 钳工加工（1） 羊健	钳工装配调试 所有指导教师	考核 (收集 资料 指导 教师)				
2组	廖智勇	18-34										
3组	胡林	35-51										
4组	姜占平	52-68										
5组	陈渝	69-86										
6组	王锋	87-103										
7组	左时伦	104-121		线切割 曾绍坤 钳工加工（2） 钟家森	车床加工 左时伦 钳工加工（2） 钟家森	线切割 曾绍坤 钳工加工（2） 钟家森						
8组	钟家森	122-138										
9组	羊健	139-155										
10组	蒲国裕	156-172		车床加工 周明举 钳工加工（3） 廖智勇	3D打印 王峰 钳工加工（3） 周明举	车床加工 周明举 钳工加工（3） 廖智勇						
11组	张晓蓉	173-189										
12组	曾绍坤	190-207										
13组	周明举	208-225										

- 注：
1. 本学期授课以线上教学为主，线下指导为辅，返校学生自愿参加线下辅导。
 2. 线下授课学生集中按照第一大组（或第一、二大组）日程安排进行授课，线上学生同步授课，并完成相应任务。
 3. 当日实训环节教师必须全部到场，并安排一半教师线上辅导，一半教师线下授课。
 4. 课程考核标准：任课教师根据课程学习情况、课堂任务及实习报告完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。
 5. 请周明举、曾绍坤、马菽聪、郭大江负责线上教学相关工作。

2019-2020学年第二学期工程技能训练分组实习安排表（第七批次354人）

受新型冠状病毒肺炎疫情影响，需要对教学进程进行大幅度调整；以确保学生课时足够为基本原则，将实训教学进程调整至如实习安排表所示。

专业：19级电自64人，19级电自转37人，18级能化45人，19级智造46人，19级材料162人					时间段：2020.6.29-2020.7.5（19周）			实习时间：		上午：08:00-12:30		下午：14:00-18:30						
专业 大组 人数	小组 划分	学生 序号	实习周次、日期及工种															
			19周															
			周一6.29		周二6.30		周三7.1		周四7.2		周五7.3							
			上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午	上午	下午						
19级智造 18级能化 第一大组 91人	1小组	01-23	车工 何		钳工 郭			铣工 阎、褚、肖、孟		焊工 陈、蒋 铸工 徐、邹		特种 姜/锋/渝		数控 勇/森/罡		产分 蒲/智		
	2小组	24-46	何、陈、李、马、周、李明		曾、郭、陈、胡			焊工 陈、蒋 铸工 徐、邹		铣工 阎、褚、肖、孟		产分 蒲/智		特种 姜/锋/渝		数控 勇/森/罡		
	3小组	47-69																
	4小组	70-91																
19级电自 19级电自转 第二大组 101人	1小组	01-25	钳工 陈		车工 马			特种 姜/锋/渝		数控 勇/左/罡		铣工 阎、褚、肖、孟		焊工 陈、蒋		铸工 徐、邹		
	2小组	26-50	曾、郭、陈、胡		何、陈、李、马、周、李明			数控 勇/左/罡		特种 姜/锋/渝		铸工 徐、邹		铣工 阎、褚、肖、孟		焊工 陈、蒋		
	3小组	51-75																
	4小组	76-101																
19级材料 第三大组 81人	1小组	01-20	铣工 阎、褚、肖、孟		焊工 陈、蒋 铸工 徐、邹		特种 姜/锋/渝		数控 勇/左/罡		产分 蒲/智		车工 陈		钳工 曾			
	2小组	21-40	焊工 陈、蒋 铸工 徐、邹		铣工 阎、褚、肖、孟		产分 蒲/智		特种 姜/锋/渝		数控 勇/左/罡		何、陈、李、马、周、李明		曾、郭、陈、胡			
	3小组	41-60																
	4小组	61-81																
19级材料 第四大组 81人	1小组	82-101	特种 姜/锋/渝		数控 勇/左/罡		铣工 阎、褚、肖、孟		焊工 陈、蒋		铸工 徐、邹		钳工 胡					
	2小组	102-121	数控 勇/左/罡		特种 姜/锋/渝		铸工 徐、邹		铣工 阎、褚、肖、孟		焊工 陈、蒋		曾、郭、陈、胡					
	3小组	122-142																
	4小组	143-162																

- 注：
1. 本学期授课以线上教学为主，线下指导为辅，返校学生自愿参加线下辅导。
 2. 线下授课学生集中按照第一大组（或第一、二大组）日程安排进行授课，线上学生同步授课，并完成相应任务。
 3. 当日实训环节教师必须全部到场，并安排一半教师线上辅导，一半教师线下授课。
 4. 课程考核标准：任课教师根据课程学习情况、课堂任务及实习报告完成情况分别进行评分，按比例计入总评成绩。
 5. 请周明举、曾绍坤、马菽聪、郭大江负责线上教学相关工作。